



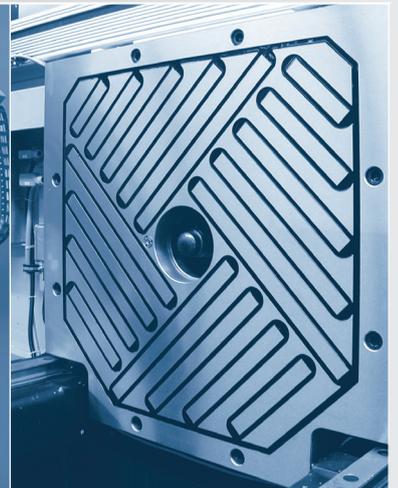
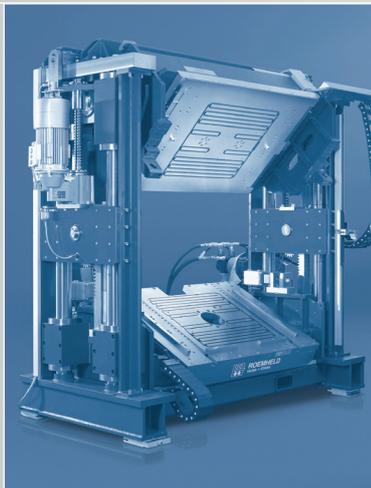
Programa general

Rivi Magnetics® Sistemas de sujeción magnética M-TECS



Procesamiento de plásticos M-TECS P

para termoplásticos
hasta 120 °C



Procesamiento de caucho M-TECS R

para elastómeros y duroplásticos
hasta 240 °C





ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Buen comienzo – Cambio rápido

Ganar tiempo con M-TECS – Poco tiempo de parada.
Alta productividad. Bajos costes de preparación.



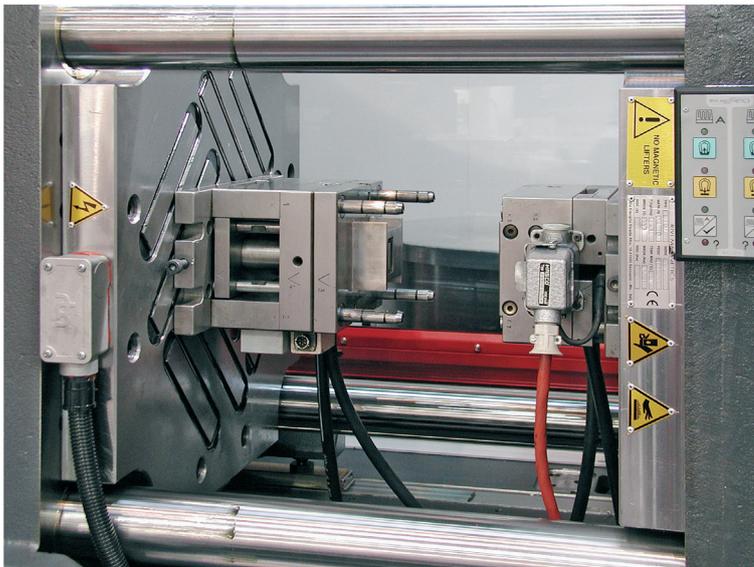
Cuando se requieren tamaños de lote más pequeños y, por tanto, son necesarios cambios de moldes más frecuentes, los sistemas de sujeción magnética M-TECS de Rivi Magnetics ofrecen ventajas competitivas decisivas:

- menores tiempos de parada
- menores costes de preparación
- mayor productividad

Ideal para el procesamiento de termoplásticos, duroplásticos y caucho

M-TECS establece nuevos estándares en el campo de los sistemas magnéticos de cambio rápido en el procesamiento de plásticos. Los productos M-TECS P y M-TECS R se basan en la tecnología magnética permanente. Los polos rectangulares especiales ofrecen la máxima seguridad, fuerza y fiabilidad.

Los sistemas son adecuados para todas las máquinas (horizontales y verticales) y se pueden adaptar fácilmente. Los costes de inversión comparativamente bajos y los plazos de amortización atractivos convencer a todos aquellos de la industria de transformación de plásticos que confían en la flexibilidad y la rapidez.



Incluso los moldes más pequeños se bloquean con seguridad. El efecto de concentración de polos rectangulares dirige las fuerzas magnéticas máximas hacia la placa base del molde.

Máquina FM 110 Electra, fuerza magnética 8t



Sistemas de sujeción magnética en la máquina de fundición a presión URPE CC 125, fuerza de cierre 1500 kN, fuerza magnética 110 kN, campo de temperatura 240 °C

Probado en rutas exigentes

Los sistemas de sujeción magnética de Rivi Magnetics tienen su origen en las aplicaciones de la industria cerámica. Desde hace décadas, se han utilizado en condiciones ambientales mucho más duras que en la industria del plástico en grandes cantidades y han demostrado su eficacia.

M-TECS P y M-TECS R convencer especialmente por su fuerza, seguridad y fiabilidad.

Todo el manejo y la lógica del sistema son extremadamente flexible y fácil de usar. Más de 30 años de experiencia en el campo de los sistemas de sujeción magnética

han hecho que los productos de M-TECS sean la marca líder en el mercado.

M-TECS P

El sistema de cambio rápido para termoplásticos Estable hasta temperaturas de 120 °C

Los sistemas de sujeción magnética de Rivi Magnetics ofrecen ventajas decisivas: todos los moldes de inyección no normalizados se pueden cambiar rápidamente y sin problemas, sin realizar modificaciones en el molde. La fuerza de sujeción ejercida en toda la superficie logra que sea menor el desgaste de los moldes y, gracias a ello, reduce los costes de mantenimiento. El propio sistema no tiene ningún elemento móvil y, en principio, está libre de mantenimiento. Se puede equipar posteriormente en todas las máquinas de moldeo por inyección ya existentes o se puede integrar en las máquinas nuevas.

El producto M-TECS P, con su estabilidad térmica de 120 °C, cubre ampliamente el campo del procesamiento de termoplásticos. Las fuerzas de sujeción efectivas de los polos magnéticos alcanzan una fuerza de 18 kg/cm². La tecnología de polos rectangulares se realiza con materiales de la máxima calidad y se caracteriza por la aplicación de la técnica de imán doble.

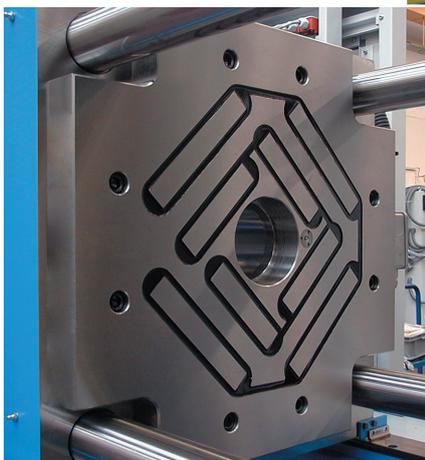
Un efecto de concentración especial proporciona al sistema una decisiva ventaja de fuerza sobre otras placas magnéticas comparables.

Datos técnicos

M-TECS P

Temperatura máx.	120 °C
Fuerza magnética espec.	18 kg/cm ²
Fuerza magnética efectiva	5–12 kg/cm ²
Profundidad de penetración magn.	15–20 mm
Espesor de la placa	47 mm
Fijación	según Euromap

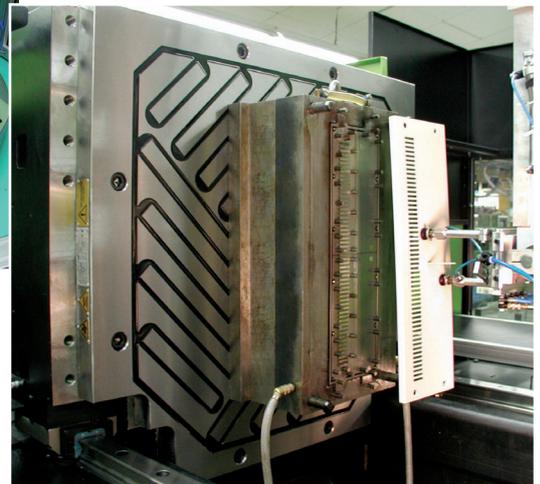
Disponibles para todos los tamaños de máquinas



M-TECS P – cambio de los moldes en pocos minutos



M-TECS P – en una máquina de mesa giratoria vertical



M-TECS P – el efecto de concentración M-TECS: los polos rectangulares de la técnica de imán doble conducen la fuerza magnética hacia la superficie de sujeción del molde

Técnica que convence con seguridad

El sistema de sujeción magnética electro-permanente es también seguro en el caso de fallo de corriente. La corriente se necesita sólo durante aprox. 1–2 segundos para magnetizar el sistema. Después el sistema de sujeción funciona sin corriente.

La fuerza de sujeción magnética se genera exclusivamente con los imanes permanentes. Para desbloquear el molde se necesita de nuevo energía eléctrica (1–2 segundos) para desmagnetizar la placa de sujeción.

El control electrónico integrado controla la fuerza magnética, el apoyo del molde y protege al sistema del sobrecalentamiento – Seguridad para las personas y la máquina.



M-TECS R

El sistema de cambio rápido para elastómeros y duroplásticos Estable hasta temperaturas de 240 °C

M-TECS R abre posibilidades totalmente nuevas al procesamiento de caucho, así como a la producción de duroplásticos. Los tiempos de cambio de moldes pueden reducirse incluso horas en algunos casos, ya que se suprimen los habituales tiempos de parada y espera para el enfriamiento y el calentamiento de los moldes. Con ayuda de la técnica de sujeción magnética también resulta posible realizar un cambio rápido estando caliente el molde, ya que no se tiene que tomar con las manos. Esto proporciona seguridad y confort.

Las placas magnéticas poseen una superficie metálica continua. La falta de ranuras en T entre la calefacción y el molde condiciona una mejora de la homogeneidad de la temperatura en el molde, lo cual tiene un efecto positivo sobre la calidad de la producción. El sistema está disponible en diversas ejecuciones, para prensas y prensas de moldeo por inyección de todos los tamaños, verticales y horizontales, con y sin calefacción. Como hecho destacado, podemos suministrar la placa de sujeción magnética M-TECS R con placa calefactora integrada.

Datos técnicos

M-TECS R

Temperatura máx.	240 °C
Fuerza magnética espec.	18 kg/cm ²
Fuerza magnética efectiva	5–12 kg/cm ²
Profundidad de penetración magn.	15–20 mm
Espesor de la placa	55–85 mm

(85 mm incl. placa calefactora)



M-TECS R

Prensa de goma con cámara de vacío

**M-TECS R en una prensa vertical –
Moldes múltiples en una mesa sin
pérdida de espacio debido a las
garras de sujeción**

Placa calefactora magnética M-TECS R en una máquina de elastómeros – la fuerza magnética en toda la superficie aporta un contacto total y una mayor homogeneidad de la temperatura.

Garantizada su potencia y adaptabilidad

Los sistemas de sujeción magnética M-TECS de Rivi Magnetics llevan la marca CE y cumplen las directivas sobre máquinas exigidas 98/37 EEC 73/23 EEC y EMC 89/336.

Las placas magnéticas se pueden configurar de manera compatible con otros sistemas de moldes. Por su construcción son flexibles y adaptables a diversas exigencias de tamaño y forma. Cada polo se puede planificar como fuente de fuerza independiente.

Hay disponibles tamaños estándar y ejecuciones especiales. Recibirá una garantía de 2 años en ambos sistemas.



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Con condiciones iniciales óptimas, conseguirá su objetivo

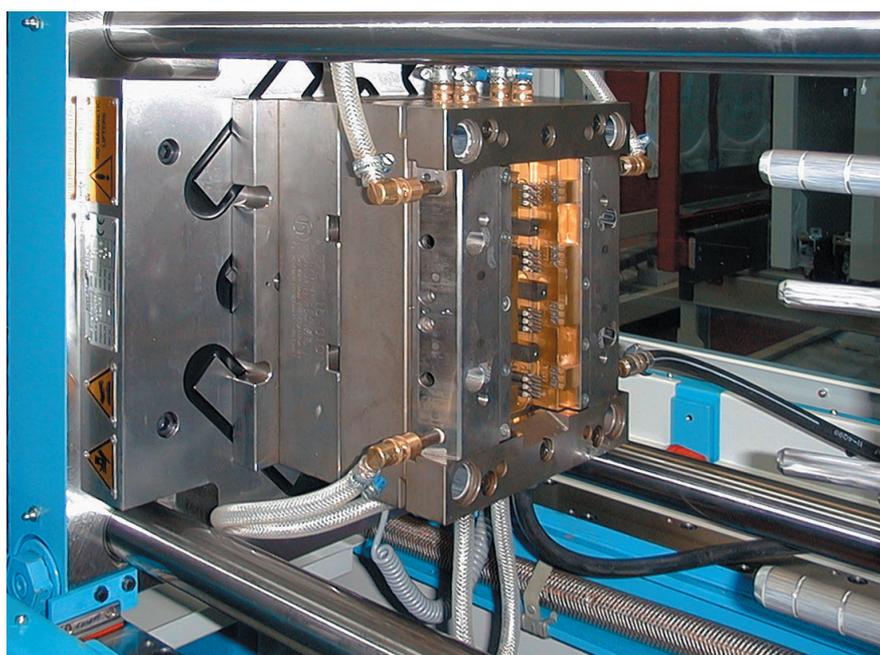
Las placas magnéticas M-TECS aseguran la máxima concentración de energía. Especialmente en el caso de los moldes que no cubren completamente toda la superficie magnética, las fuerzas se dirigen hacia la superficie de sujeción, es decir, a donde se necesitan. Esto es una clara ventaja de seguridad, especialmente con moldes pequeños y medianos.

También los moldes grandes se bloquean con seguridad con las fuerzas de sujeción más altas. El cambio de los moldes puede realizarse en pocos minutos en máquinas de todos los tamaños. Las sólidas almas entre los polos confieren a la estructura una gran rigidez. Esto tiene un efecto positivo en la calidad de la producción y en el desgaste y en los costes de mantenimiento de los moldes.



Sistema de sujeción magnética en una prensa vertical para temperaturas de hasta 240 °C

Mejores tiempos de conversión



Moldeo por inyección de plástico con M-TECS P

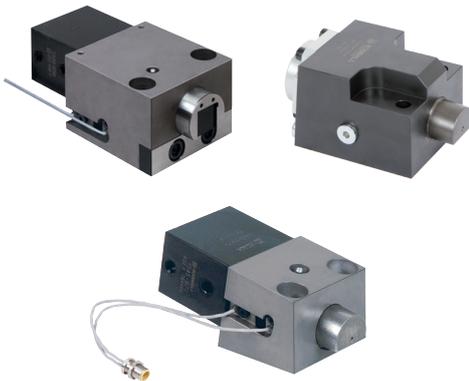
Lo que importa:

- técnica perfecta
- tiempos de parada más cortos
- menores costes de preparación
- mayor productividad
- pequeñas inversiones
- amortización a corto plazo
- mayor calidad de la producción
- menor cantidad de residuos de producción
- menor desgaste de los moldes y menores costes de mantenimiento



Sistemas de sujeción y de cambio de troqueles de Hilma-Römheld

Elementos de sujeción hidráulicos



Acoplamientos y acoplamientos múltiples



Carros para el cambio de troqueles y moldes



Reglas de bolas y de rodillos, consolas, accesorios



Puede solicitar más información, como las hojas de datos técnicos y las tablas de cálculo del rendimiento de la inversión. Estaremos encantados de enviarle ejemplos de cálculos de costes de inversión y períodos de amortización, especialmente adaptados a su aplicación.

Hilma-Römheld GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden, Germany

Tel.: +49 2739 4037-0
E-mail: info@hilma.de
www.roemheld.com

Sistemas de sujeción magnética



Rivi Magnetics S.r.l.
Via Pordoi, 19
41049 Sassuolo (MO), Italia
Tel.: +39 (0) 536 800888
Fax: +39 (0) 536 803385
E-mail: info@rivimagnetics.it
www.rivimagnetics.it